

(鹿児島市)

創業50周年の確かな技術と対応力、そして新たな技術と設備を駆使して、あらゆるニーズにお応えしてまいります！

南光はお客様・従業員の幸せを追求し続ける会社です。令和3年に創業50周年を迎え、これまで培ってきた技術(金属・非鉄金属・セラミック加工)と豊富な実績(建築関連・装置関連・プラント関連・自動車関連等)を軸として、新たな技術・設備を導入することで、「シナジー効果」を発揮し、お客様のあらゆるニーズにお応えしていきます。2020年には、鹿児島県経営品質協議会「優秀賞」を受賞し、社員参画型の経営にも力を入れております。唯一無二の100年企業を目指し、常にチャレンジ精神を胸に邁進してまいります。



代表取締役社長 上田平 孝也

会社概要

2023年7月1日現在

■所在地	〒891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島 二丁目1番地
■TEL	099-263-0890
■FAX	099-262-3551
■E-Mail	info@nanko.co.jp
■URL	http://nanko.co.jp/

■代表者	代表取締役社長 上田平 孝也
■設立	1971年(昭和46年)
■資本金	1億円
■従業員数	233人
■事業概要	建築物設計・製作・施工、半導体製造装置部品製作、精密機械加工、セラミック加工、自動車関連部品製作、プラント設備製作
■主要製品	建築物、半導体製造装置部品、セラミック部品、自動車関連部品、植物性廃食用油リサイクル装置

形鋼専用 3次元レーザ加工機「3D ファブリギア 400 II」

素材寸法12m迄の長尺パイプや形鋼を3Dレーザヘッドで連続自動加工が出来ます。複雑な形状でも1台で高精度加工が可能となります。これまで形鋼の加工はプラズマや溶断加工が主流でしたが、レーザで切断・穴開けが出来るようになったことで、熱の歪みや焼跡を最小限に抑えられ、品質・出来栄と共に高いレベルでご提供が可能となりました。また、製作工程を省略できることでコスト削減も可能となりました。建築分野やプラント分野の製品において、活躍しております。形鋼加工をご用命の際は、是非お問い合わせ下さい。



ファブリギア

レーザ溶接ロボットシステム (Motoman MC 2000 II・MetaCAM3D オフラインティーチング)

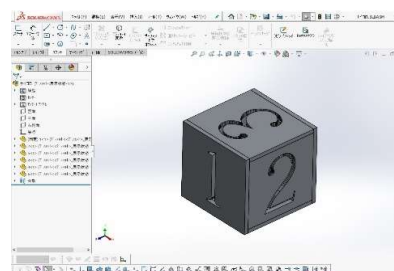
レーザ溶接ロボットを導入し、レーザ連続発振による溶接や断続発振による溶接が可能となりました。溶接ビードにむらがなく気密性が高いのが特徴で、優れた外観の高品質溶接が可能です。また急熱急冷による凝固割れが発生しないために、アルミの溶接にも最適です。また、波形制御により、熱影響を最小限に抑えて溶接することが可能です。薄板や、微細な形状の溶接に適しています。その他、深溶け込み・強度の高いキール溶接やR形状の滑らかな溶接も可能です。半導体関連部品や装置金物・多ロット製品のご用命があれば是非お問い合わせ下さい。



レーザ溶接ロボットシステム



大型五面加工機(X9000、Y3500、Z4000)



3次元CADソフト SOLIDWORKS



ワイドエリア三次元測定機